

Manuel Technique

Rideau coulissant de Verre Astron



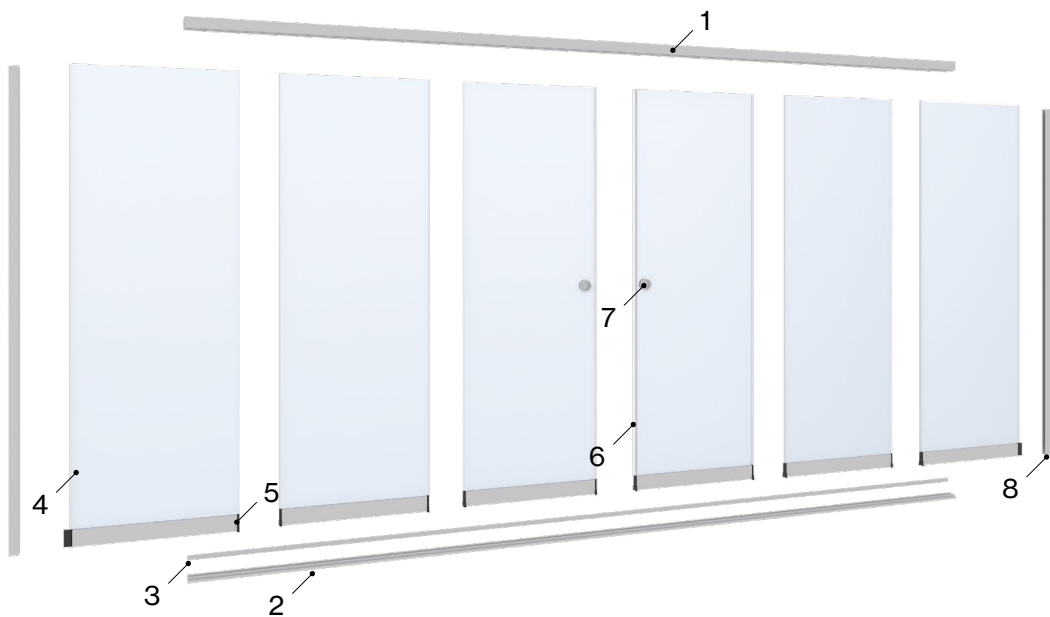
Sommaire

1. Description du produit.	4
1.1 Vue éclatée du rideau de verre Astron	4
1.2 Poignées et serrures	5
1.3 Sections	6
2. Dimensions de fabrication	10
2.1 Dimension maximale par vantail	10
3. Configuration	11
3.1 Configuration modulaire des rails	11
4. Pièces détachées	12
5. Instructions d'installation	14
5.1 Vérification des dimensions de l'ouverture où il sera installé	14
5.2 Installation du profilé du cadre supérieur	14
5.3. Installation profilé du rail inférieur	15
5.4 Installation profilé de cadre latéral (UP-40/25)*Opcional	17
5.5 Installation des vantaux	18
5.6 Assemblage et distribution des embouts - vantaux	19
5.7. Nivellement des vantaux	19
5.8 Fixation de la fermeture de sécurité supérieure	20
5.10 Pose des joints gommés en PVC	20
5.9 Fixation de la butée supérieure de blocage complet des vantaux latéraux	20
Annexe I Essais	21
Annexe II Caractéristiques Verre 10 mm	22
Annexe III Démontage et élimination de l'emballage et des composants du produit à la fin de sa vie utile	22

1. Description du produit.



1.1 Vue éclatée du rideau de verre Astron



Code	Description
1	* Perfil guía superior Cortina de Cristal
2	* Perfil guía inferior Cortina de Cristal
3	070051 Perfil carril de guiado cortina cristal
4	070029 Cristal templado Incoloro 10 mm cantos pulidos

Code	Description
5	070057 Perfilé porte-vitre Rideau de verre
6	070026 Joint gomme en PVC avec bride et butée des panneaux aux extrémités (bulle)
7	070088 Poignée de porte filetée coulissant Astron
8	504031 Coulisse UP-40/25

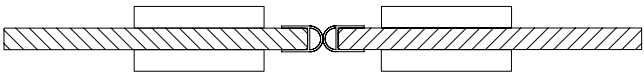
* Les références varient en fonction de la configuration choisie.

1.2 Poignées et serrures

Poignée de porte filetée

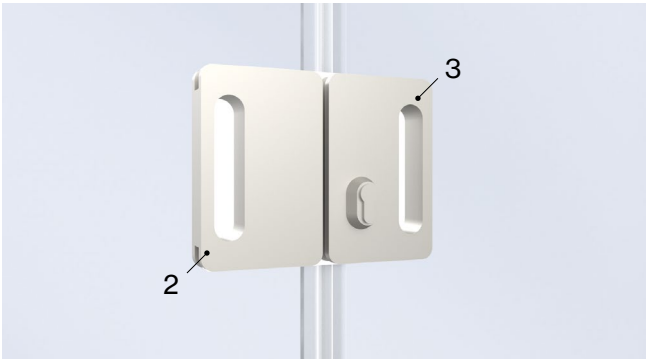


Code	Description	Finition
1 070088	Poignée de porte filetée coulissant Astron	Acier inoxydable

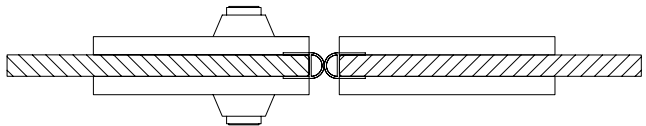


Section de la poignée de la porte coulissante
Verrouillage central

Serrure

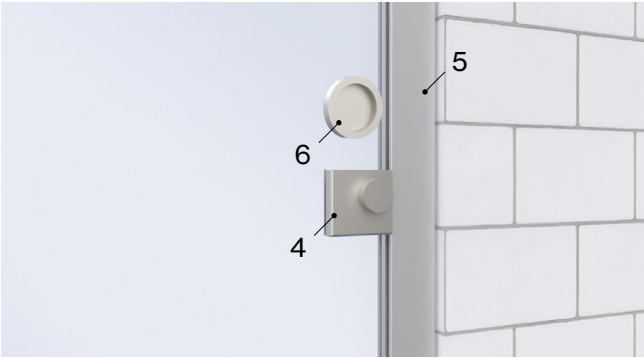


Code	Description	Finition
2 070017	Gâche Porte coulissante Astron	Acier inoxydable
3 070018	Serrure Porte coulissante Astron	

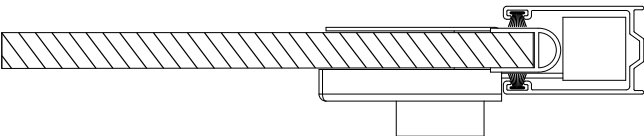


Section de la serrure de la porte coulissante
Verrouillage central

Serrure latérale



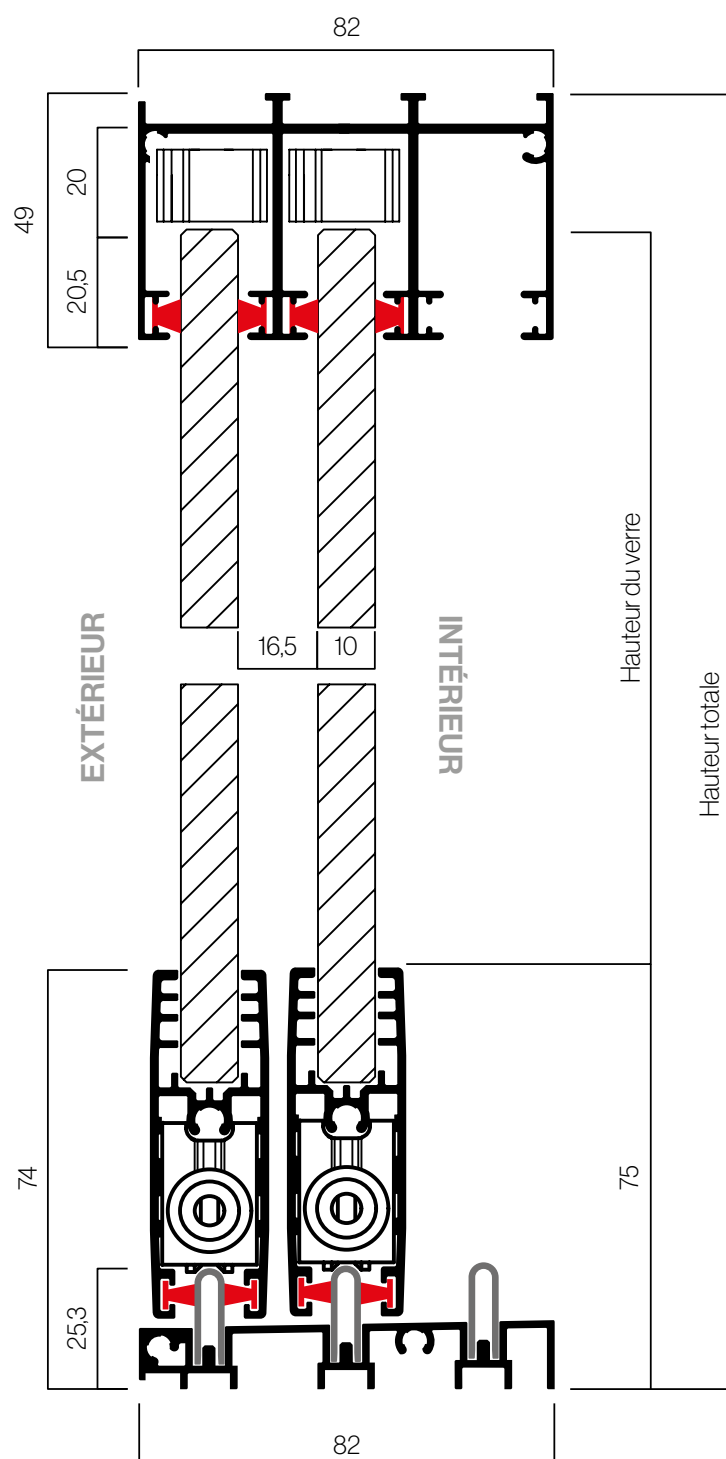
Code	Description	Finition
4 070032	Serrure crochet vue intérieure droite Astron 20	Acier inoxydable
5 504031	Coulisse UP-40/25	Aluminio
6 070088	Poignée de porte filetée coulissant Astron	Acier inoxydable



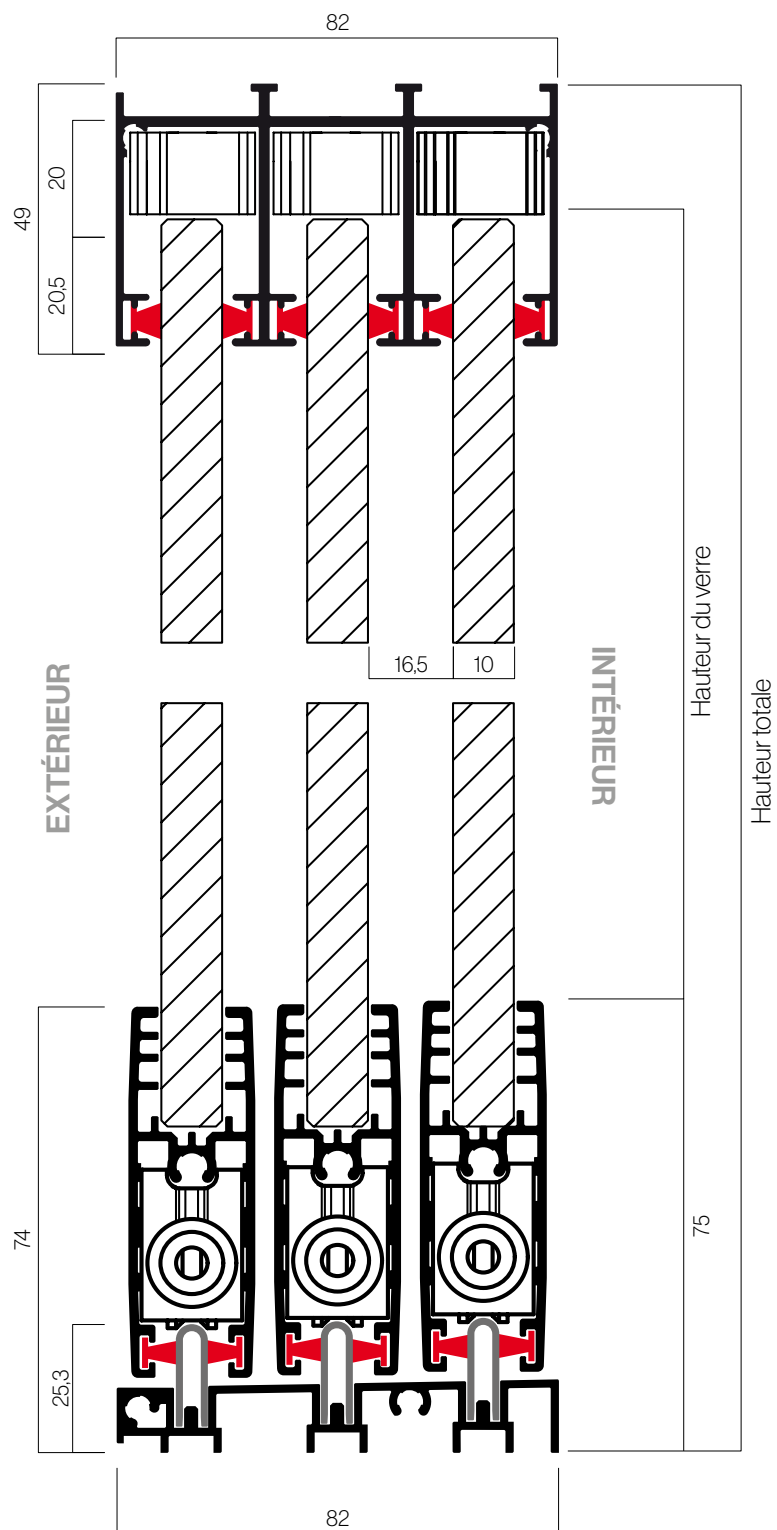
Section de la serrure de la porte coulissante
Verrouillage central

1.3 Sections

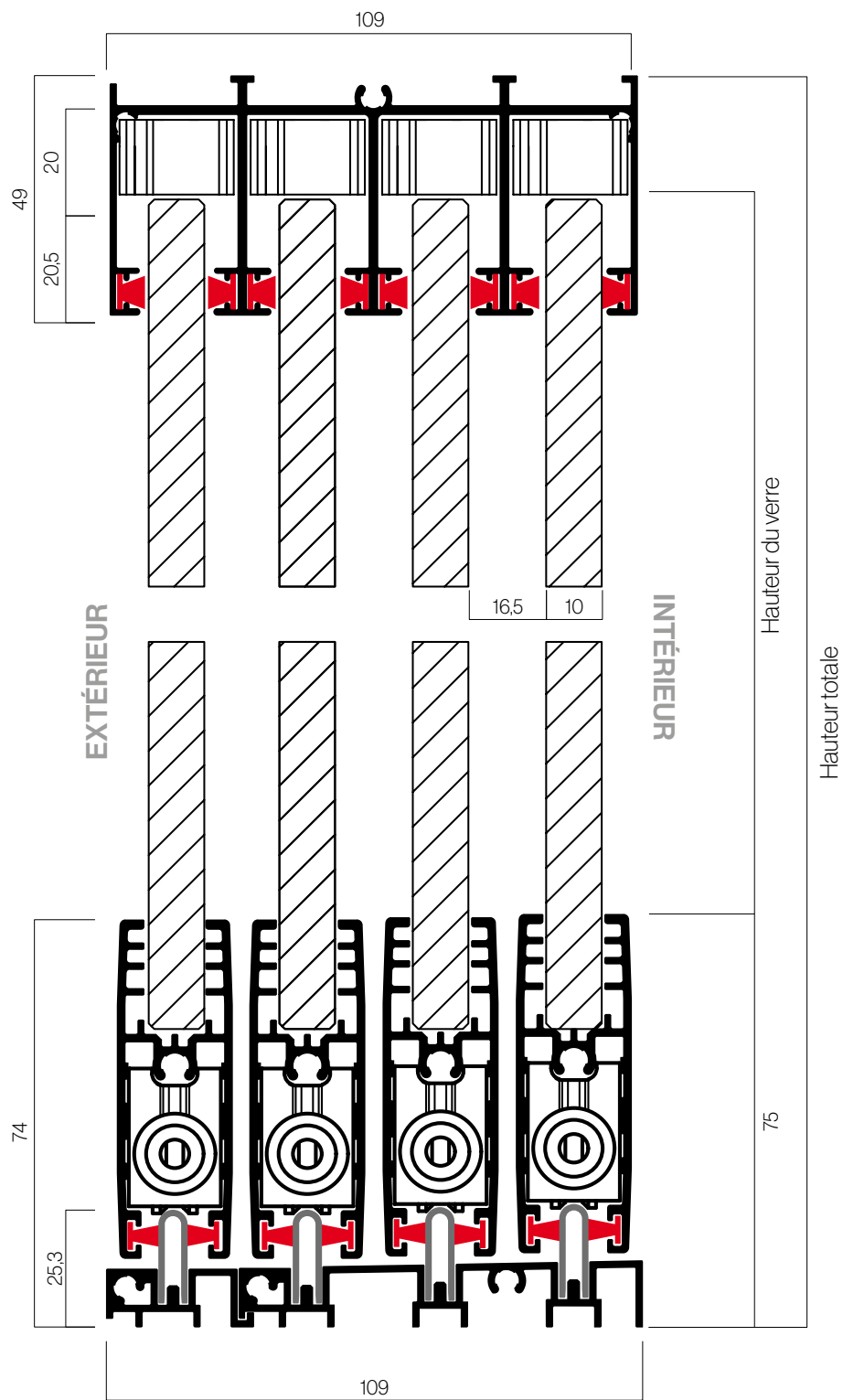
1.3.1 Section avec 2 vantaux



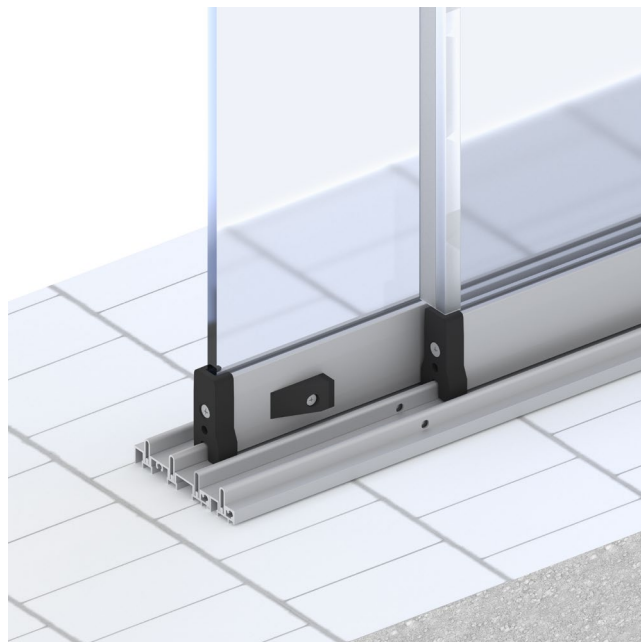
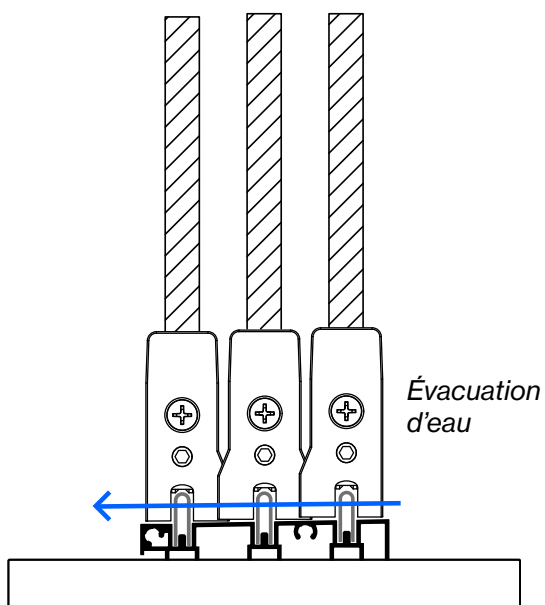
1.3.2 Section avec 3 vantaux



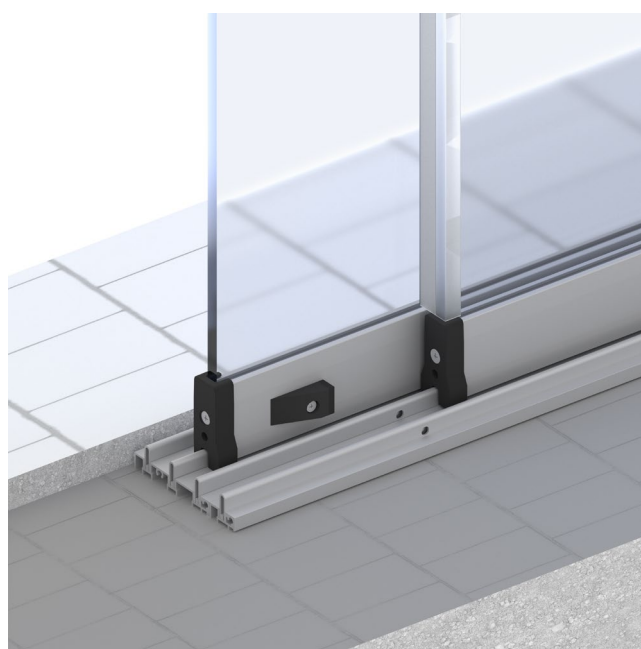
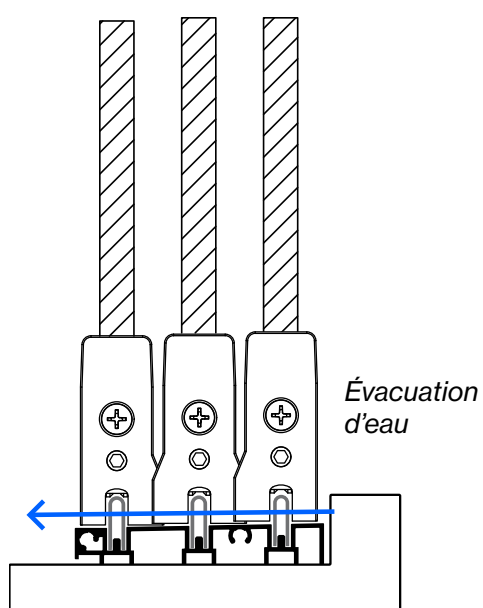
1.3.3 Section avec 4 vantaux



1.3.4 Drainage du cadre inférieur



1.3.5 Drainage du cadre inférieur encastré



2. Dimensions de fabrication

2.1 Dimension maximale par vantail

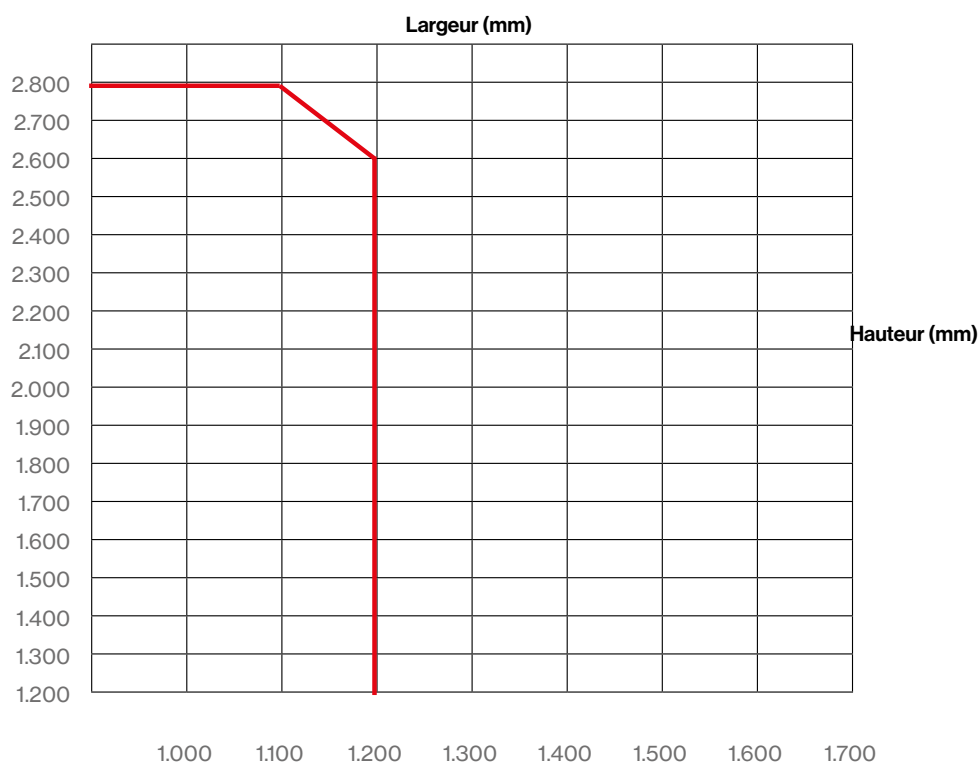
Dimensions max.	(m)
Largeur	1,20
Hauteur	2,80

! Attention

Poids maximum de chaque panneau : 90 Kg

Les dimensions maximales d'un vantail sont calculées à l'aide du graphique.

Poids du verre 10 mm : 25,3 kg/m².

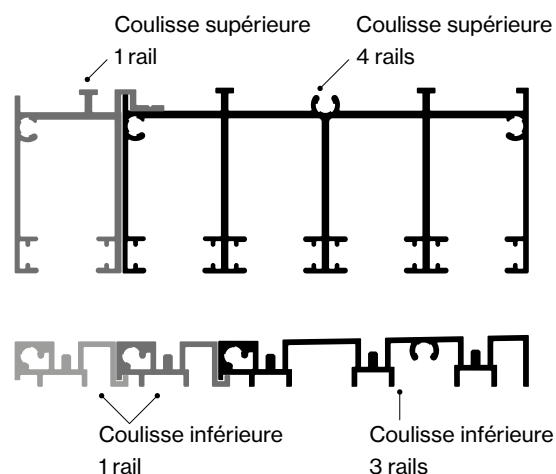


3. Configuration

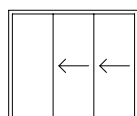
3.1 Configuration modulaire des rails

Des profilés modulaires pour couvrir un plus large éventail de configurations.

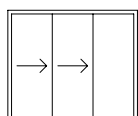
Par exemple, une configuration de 4 panneaux mobiles et 1 panneau fixe, V. 402, utilise 3 coulisses à rail unique qui permettent d'adapter le système aux exigences du client



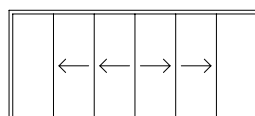
3 Vantaux



Extérieur
V. 301

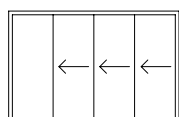


Extérieur
V. 302

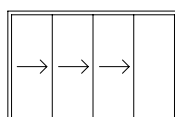


Extérieur
V. 303

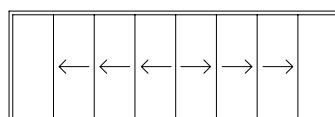
4 Vantaux



Extérieur
V. 401

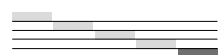
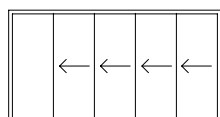


Extérieur
V. 402

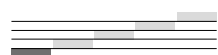
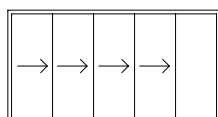


Extérieur
V. 403

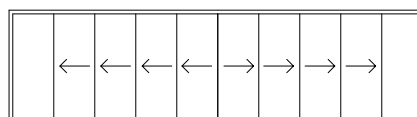
5 Vantaux



Extérieur
V. 501

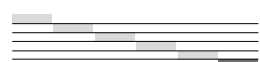
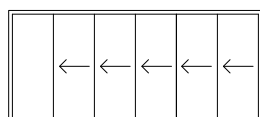


Extérieur
V. 502

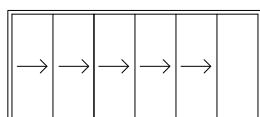


Extérieur
V. 503

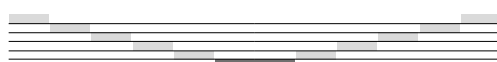
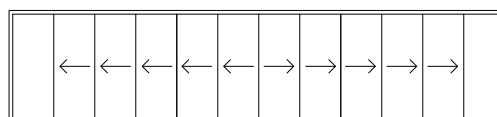
6 Vantaux



Extérieur
V. 601

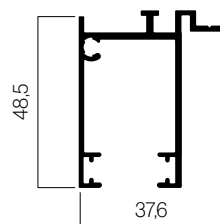


Extérieur
V. 602

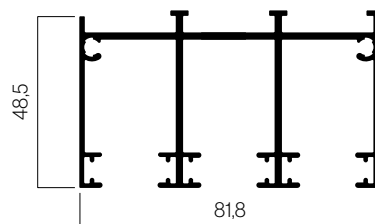


Extérieur
V. 603

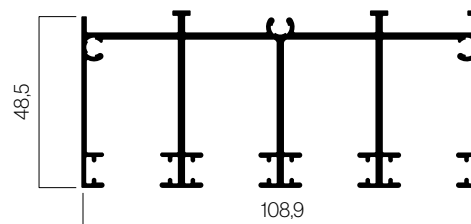
4. Pièces détachées



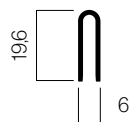
Coulisse supérieure
1 rail rideau de verre
070054



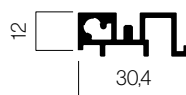
Coulisse supérieure 3 rails
rideau en verre
070055



Coulisse supérieure 4 rails
rideau en verre
070056



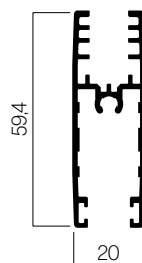
Rail de guidage rideau
de verre
070051



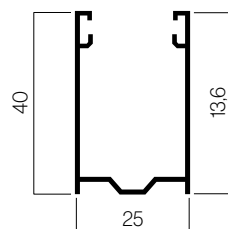
Coulisse inférieure 1 rail
Rideau de verre
070052



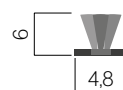
Coulisse inférieure 3 rails
Rideau de verre
070053



Porte-verre rideau
de verre
070057



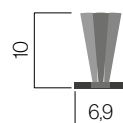
Coulisse UP-40/25
504031



Joint brosse 4,8 x 6
026209



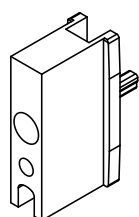
Vis 4,2 x 16
DIN RS Tête basse
027217



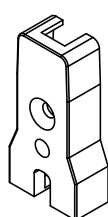
Joint brosse Ref.: 69-1000
041068



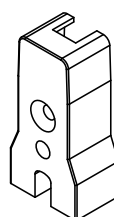
Vis 4,8 x 38
DIN 7982 Zingué
024118



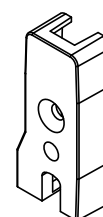
Jeu d'embouts pour
cadre
070072



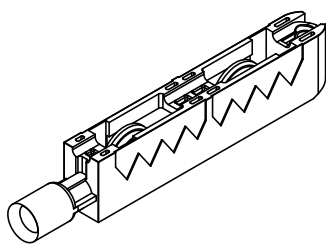
Paire Embout mobile -
Astron 4,0
070069



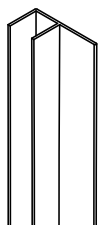
Paire Embout central -
Astron 4.0
070071



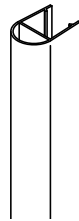
Jeu d'embouts début fin entraî-
nement intérieur-extérieur-As-
tron 4.0
070083



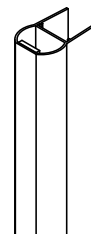
Roue rideau de verre
2022
070067



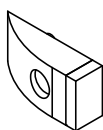
Joint gomme PVC dur avec
chevauchement souple pour
les panneaux intermédiaires
070025



Joint gomme en PVC avec bride
et butée des panneaux aux
extrémités (bulle)
070026



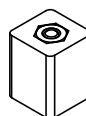
Joint gomme de fermeture
magnétique
070073



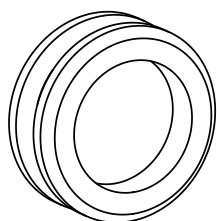
Jeu Butée de verroui-
llage inférieure
070070



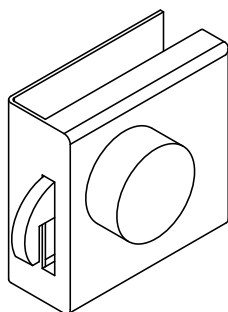
Fermeture supérieure
Verre de sécurité
070080



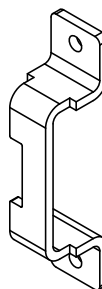
Butée supérieure de blocage complet
avec vantaux latéraux
070082



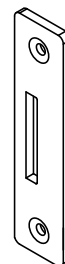
Poignée de porte filetée
couissant Astron
070088



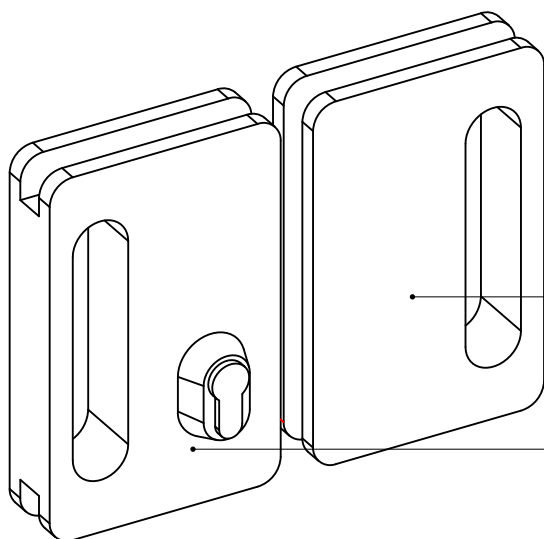
Serrure crochet vue intérieure
Astron 20
· Droite 070032
· Gauche 070033



Verrou latéral UP40-25
- Astron 20
070044



Gâche crochet
Astron 20
070034



Serrure coulissante Astron 20
070017

Gâche porte coulissante Astron 20
070018

5. Instructions d'installation

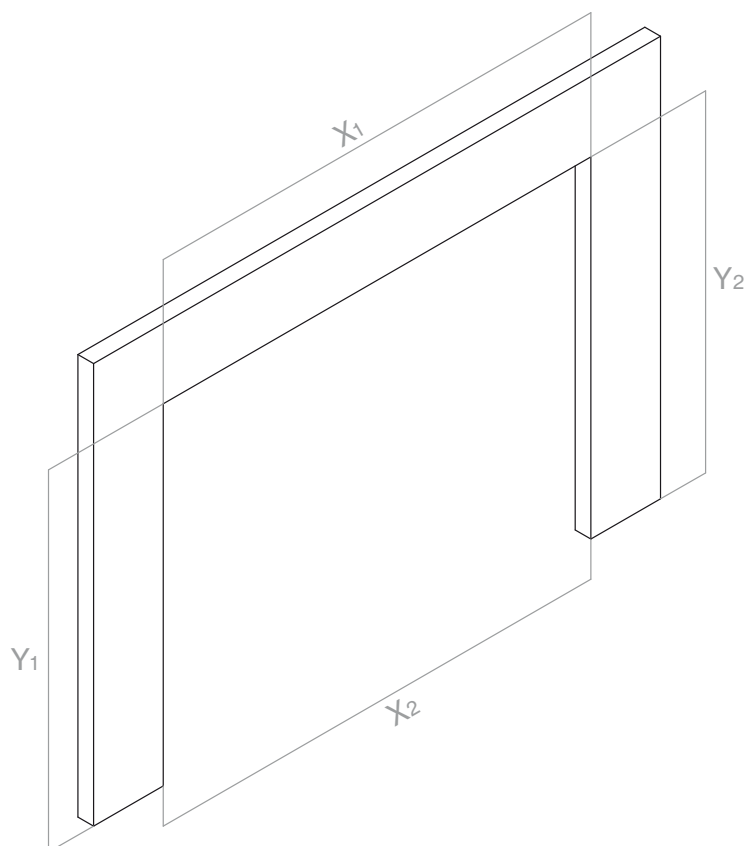
5.1 Vérification des dimensions de l'ouverture où il sera installé

Vérifier les dimensions globales de l'ouverture avant de commencer l'installation.

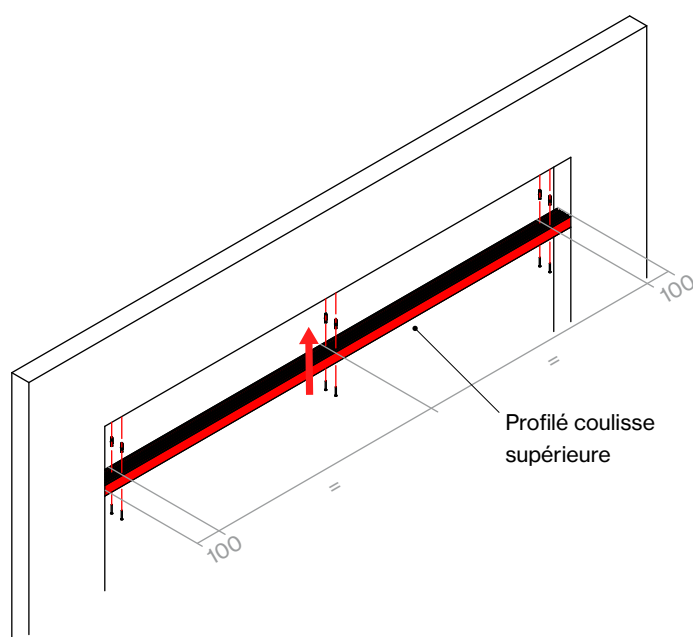
Vérifier la hauteur minimale (verticale) du plafond au plancher et la largeur minimale (horizontale) entre les murs.

X = Largeur totale
(X = La plus courte distance entre X1 et X2)

Y = Hauteur totale
(Y = La plus courte distance entre Y1 et Y2)



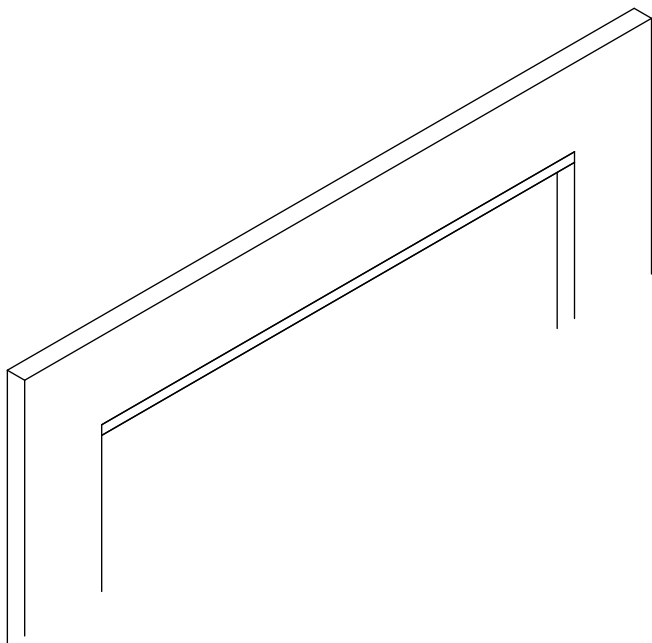
5.2 Installation du profilé du cadre supérieur



1. Marquer et percer les trous dans le profilé du cadre, en faisant la répartition des vis comme indiqué.
2. Positionner le profilé du cadre dans l'ouverture où il sera installé et copier la position des trous.
3. Percer les trous et insérer les fixations (tenir compte du type de mur pour choisir la combinaison « vis-cheville » appropriée, ce choix est de la responsabilité de l'installateur).
4. Repositionner le profilé du cadre et visser.

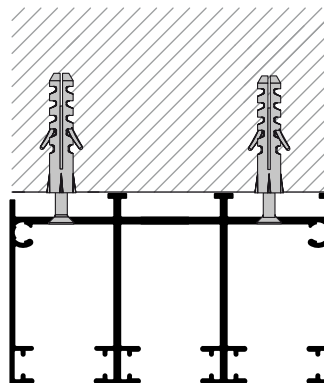
⚠ Attention

Nbre de vis = 2 x nbre de vantaux

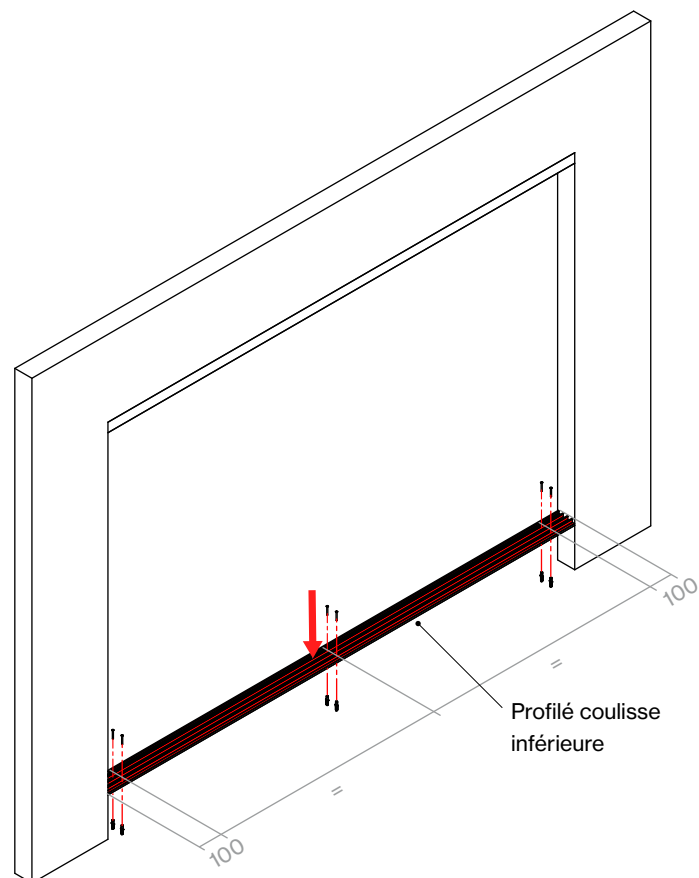


5. Après avoir fixé le profilé du cadre, vérifier le niveau. Il est important qu'il soit parfaitement de niveau. Si nécessaire, utiliser des cales.

6. Utiliser des vis à tête fraisée pour éviter que la vis ne dépasse.



5.3. Installation profilé du rail inférieur



1. Marquer et percer les trous dans le profilé du rail, en faisant la répartition des vis comme indiqué.

2. Positionner le profilé du rail sur le sol de l'ouverture où il sera installé et copier la position des trous. Veiller à ce que le profilé du rail soit exactement aligné verticalement avec le profilé du cadre. Le profilé du rail comporte un emplacement pour l'évacuation de l'eau, le positionner de manière qu'il s'écoule vers l'extérieur.

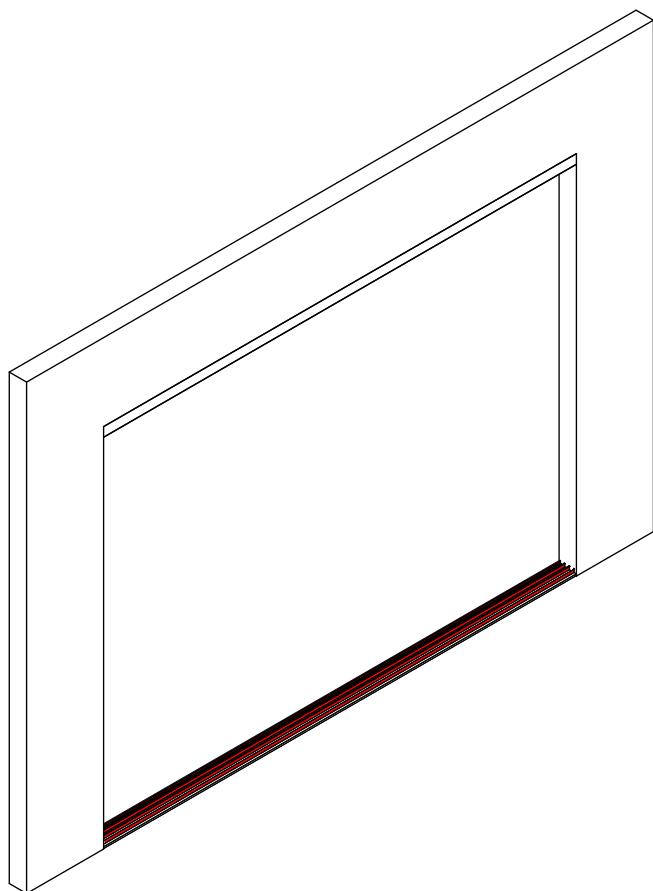
3. Percer les trous et insérer les fixations (tenir compte du type de sol pour choisir la combinaison « vis-cheville » appropriée).

4. Repositionner le profilé du cadre et visser.



Attention

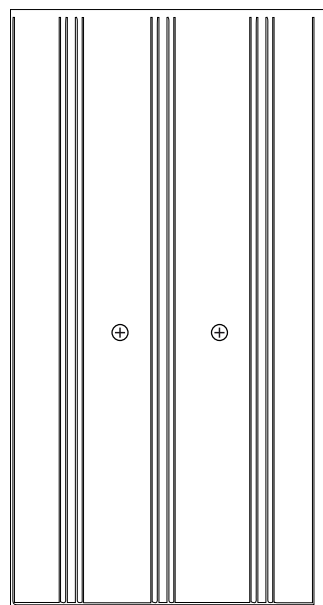
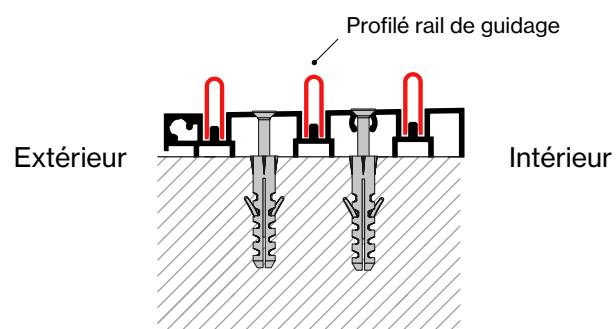
Nbre de vis = 2 x nbre de vantaux



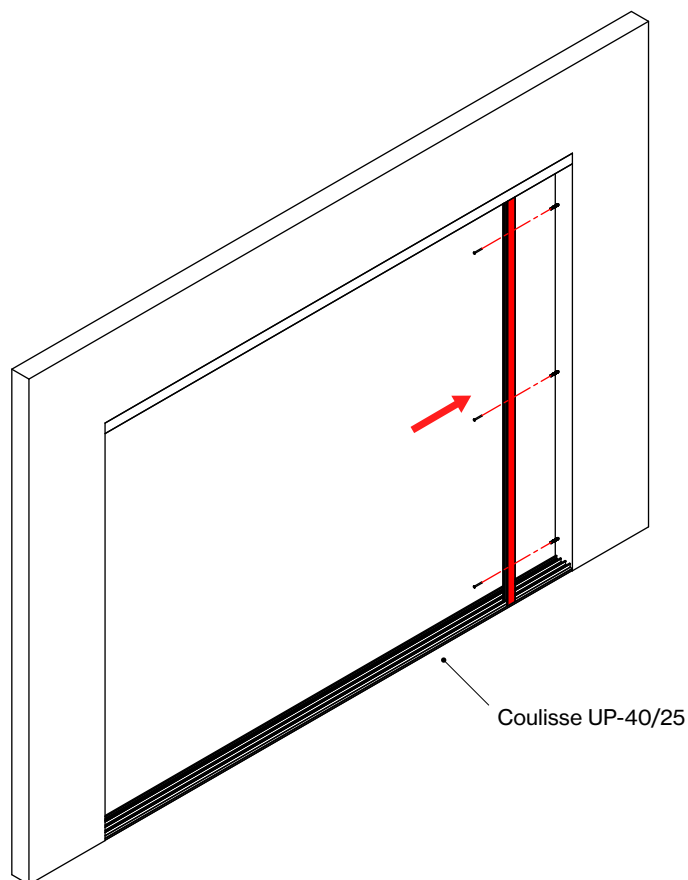
5. Après avoir fixé le profilé du rail, vérifier le niveau. Il est important qu'il soit parfaitement de niveau.

6. Utiliser des vis à tête fraisée pour éviter que la vis ne dépasse.

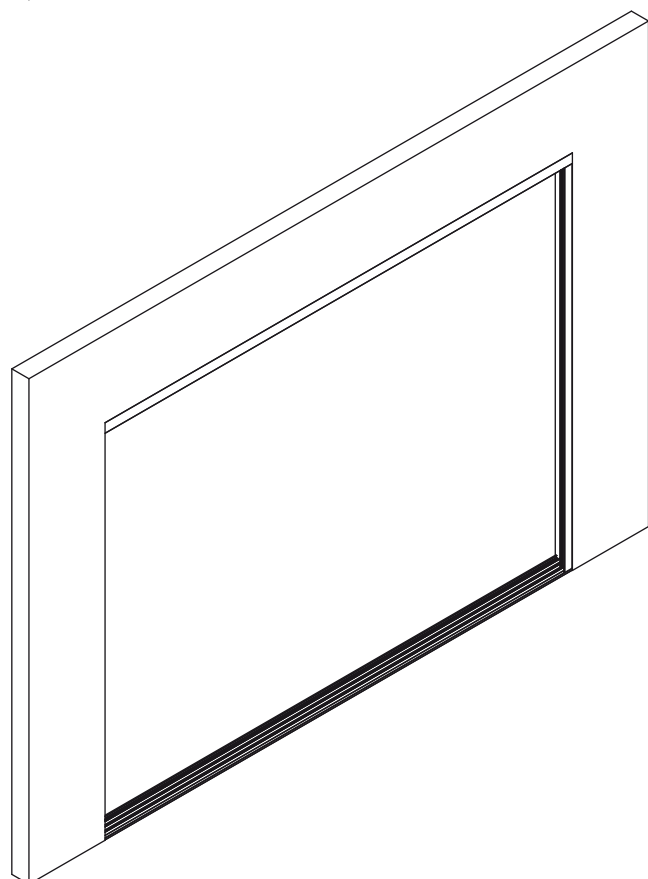
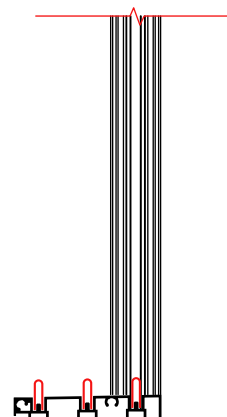
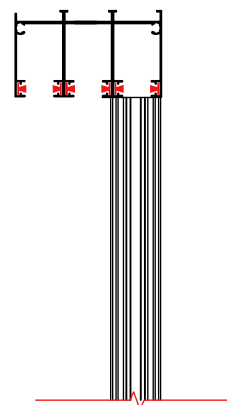
7. Insérer le profilé du rail de guidage dans les rainures prévues à cet effet. Les fixer en appliquant du silicone à l'intérieur et en appuyant dessus.



5.4 Installation profilé de cadre latéral (UP-40/25)*Opcional



1. Marquer et percer les trous dans le profilé du cadre latéral.
2. Positionner le profilé du cadre latéral à chaque extrémité de la fermeture, en le faisant coïncider avec le centre du rail. Tenir compte de la version de porte coulissante pour le positionnement. Copier les trous dans le mur.
3. Percer les trous et insérer les fixations (tenir compte du type de mur pour choisir la combinaison « vis-cheville » appropriée).
4. Repositionner le profilé du cadre latéral et visser.



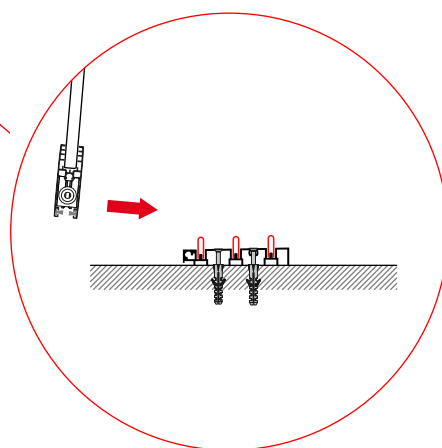
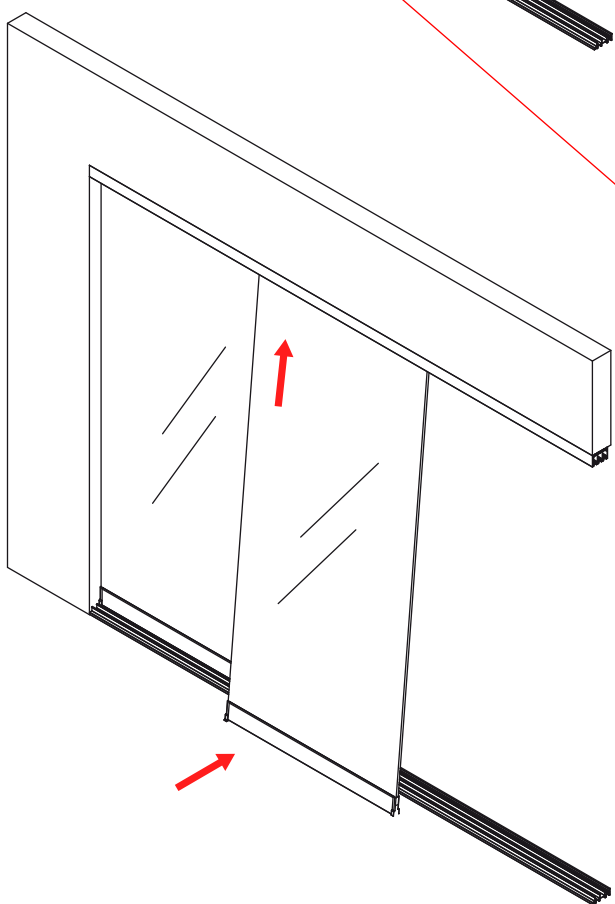
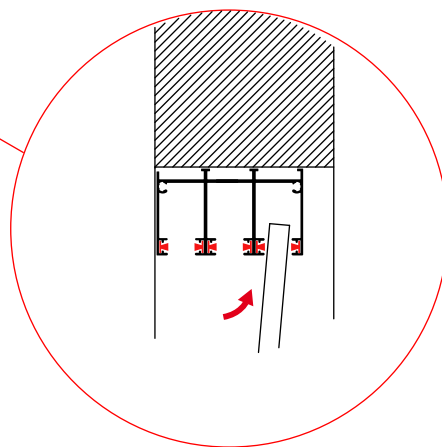
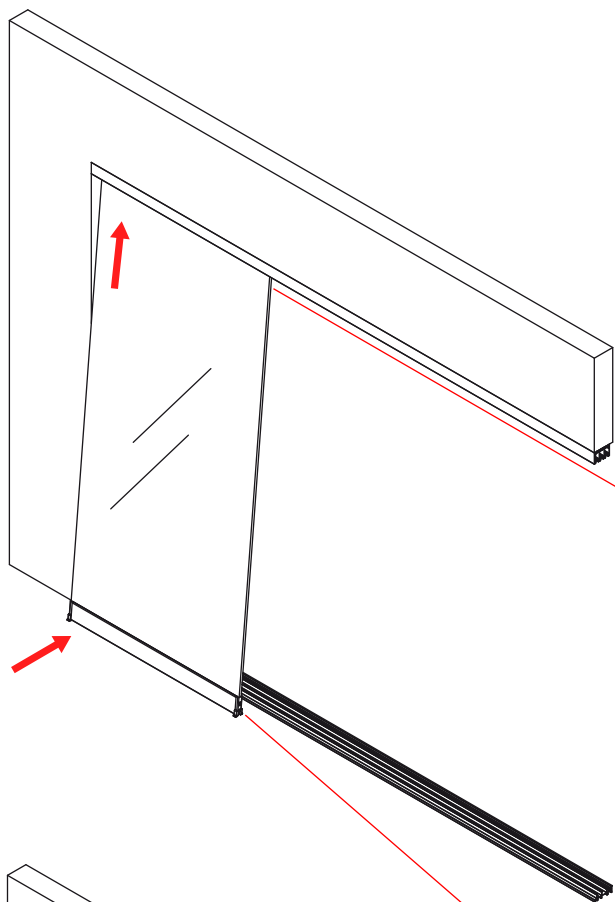
5.5 Installation des vantaux

1. Incliner soigneusement le premier vantail et l'insérer dans le profilé Cadre supérieur.

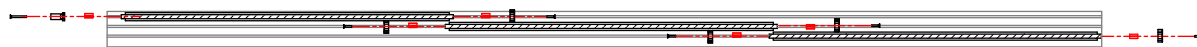
2. Tourner la partie inférieure du vantail jusqu'à ce qu'elle soit positionnée sur le rail correspondant.

3. Poser le vantail sur le rail de manière que tout le poids repose sur le profilé inférieur du rail.

4. Répéter le même processus avec le reste des vantaux.



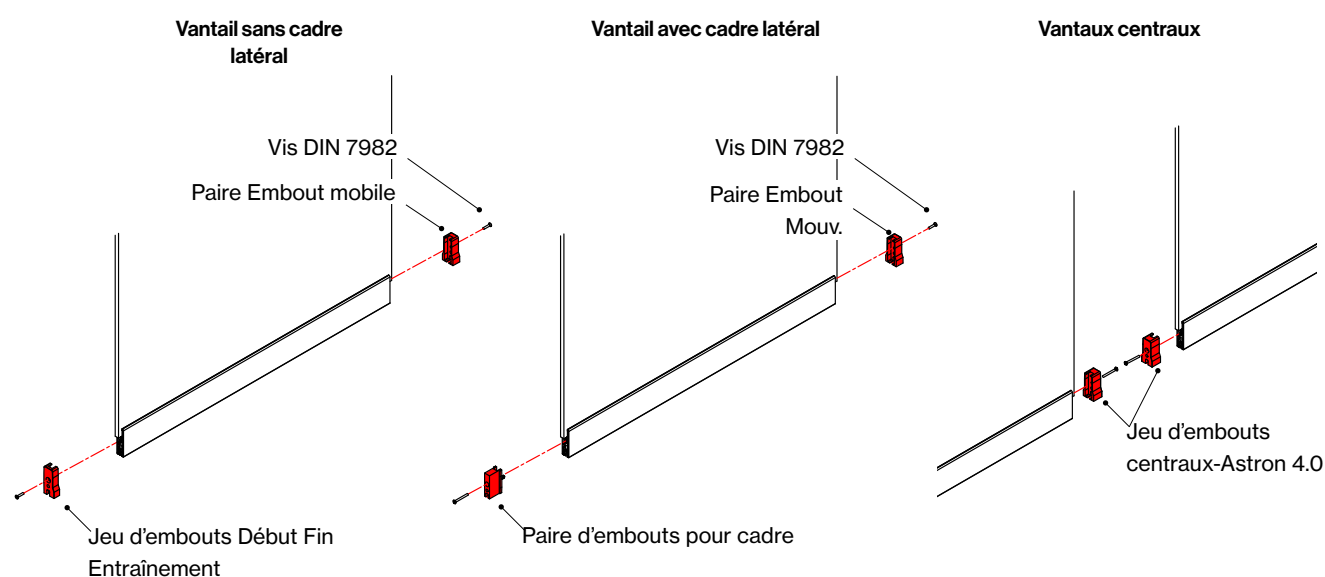
5.6 Assemblage et distribution des embouts - vantaux



⚠ Attention

Noter la position des embouts et des vantaux avant de commencer à les fixer avec les vis.

Il existe 2 options de montage pour les vantaux, selon qu'ils disposent ou non d'un cadre latéral.

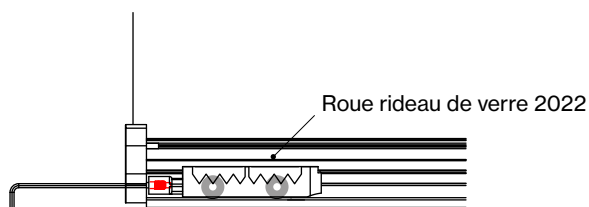
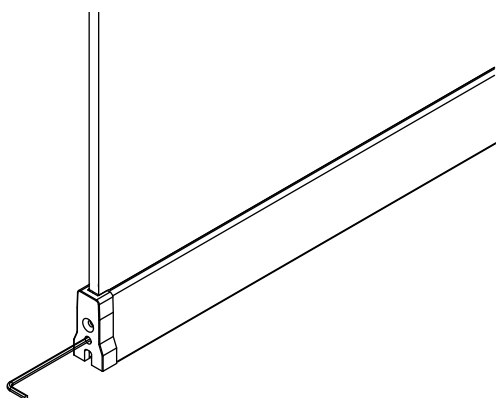


5.7 Nivellement des vantaux

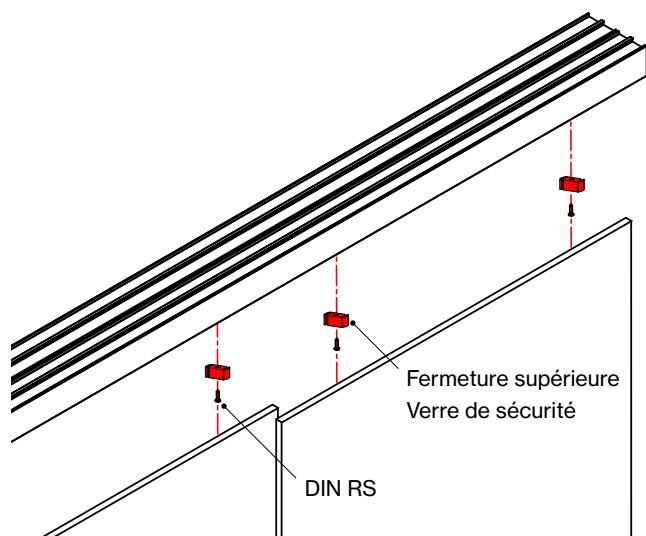
Une fois les vantaux installés, s'il y a une certaine inégalité entre eux ou par rapport au mur. Il est possible de régler l'inclinaison

au moyen de la « vis sans tête » mise en évidence en rouge :

1. Insérer une clé Allen n°3 dans le trou libre de l'embout
2. Tourner dans l'une des 2 directions en fonction de la pente.

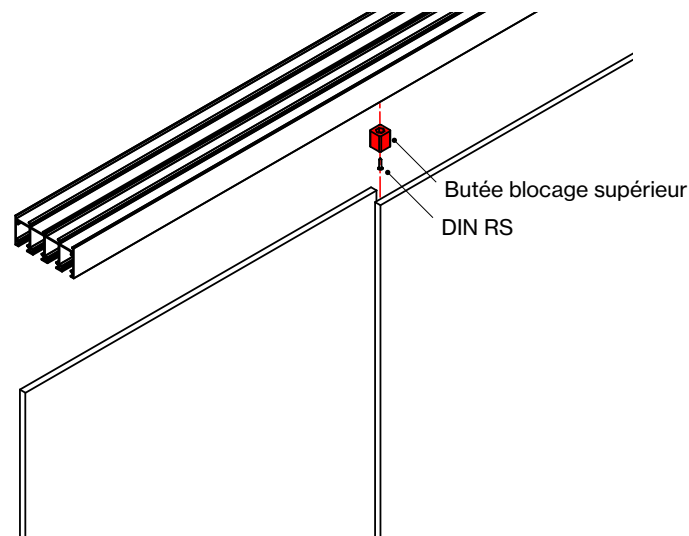


5.8 Fixation de la fermeture de sécurité supérieure

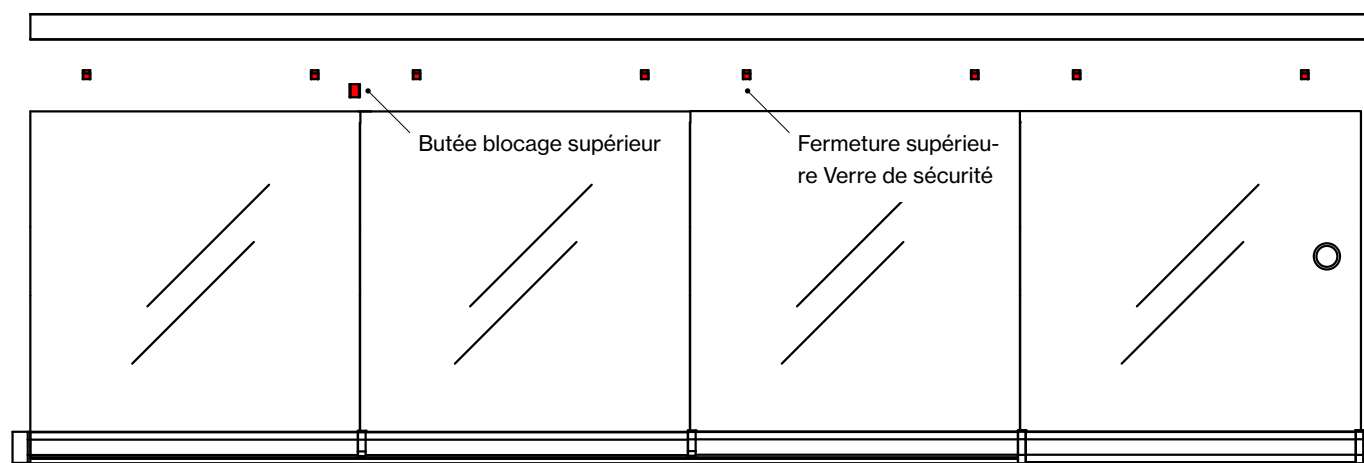


Insérer les fixations supérieures dans le rail supérieur, tourner les pièces jusqu'à la butée et les fixer avec les vis à tôle. La répartition des fermetures est de 2 par vantail.

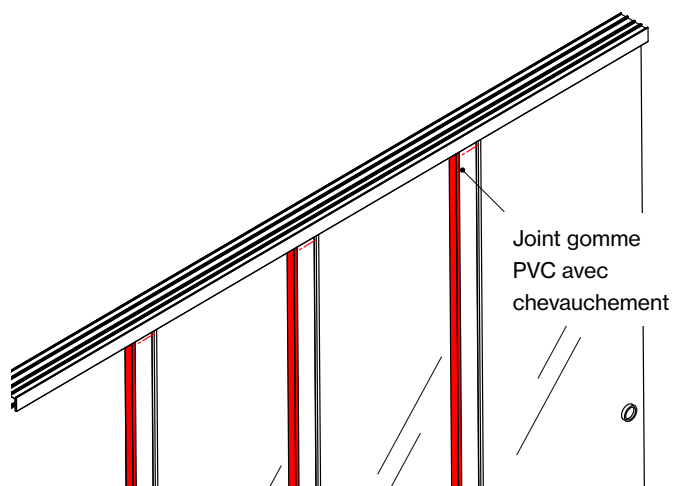
5.9 Fixation de la butée supérieure de blocage complet des vantaux latéraux



Positionner et fixer la butée de blocage sur le dernier vantail à immobiliser. Fixer cette partie avec une vis à tôle.



5.10 Pose des joints gommés en PVC



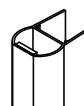
Une fois que les fermetures supérieures ont été installées. Placer les joints gommés jusqu'à ce qu'ils soient complètement insérés.

Dans le cas de fermetures au milieu, utiliser le « joint gomme de fermeture magnétique »

Joint gomme en PVC dur avec chevauchement mou pour les panneaux intermédiaire 070025

Joint gomme en PVC avec bride et butée vantaux aux extrémités et centraux (bulle) 070026

Joint gomme de fermeture magnétique pour les vantaux des extrémités et centraux 070073



Annexe I

Essais

centre technologique du métal
laboratoire d'essais de fenêtres

murcia

Association d'entreprises du Centre technologique du métal de la région de Murcia

Avda. del Descubrimiento, Parcela 15.

Polígono Industrial Oeste.- 30169 San Ginés Murcia (Spain)

Teléfono: 968 89 70 65

Fax: 968 89 06 12

ctmetal@ctmetal.es

Numéro de rapport : LEV18013

RAPPORT D'ESSAI

MATÉRIEL TESTÉ

Type d'échantillon : RIDEAU DE VERRE (PARAVENT)

Fabricant/Marque : INDUSTRIAS TEYCO, S.L.

Modèle: **ASTRON 20 AVEC VERRE DE 10 mm**

Référence du demandeur: --

Référence de laboratoire: LEV18013

Date de réception de l'échantillon: 18/09/2018

TESTS	Standard	CLASSIFICATION	Norme
☒ Perméabilité à l'air	UNE EN 1026:2017	1	UNE EN 12207:2017
☒ Étanchéité à l'eau	UNE EN 1027:2017	1A	UNE EN 12208:2000
☒ Résistance au vent	UNE-EN 1932:2014	6	UNE-EN 13659:2016

Date de début des essais: 20/09/18

Date d'achèvement des essais 20/09/18

Date de publication du rapport : 21/09/2018

Directeur Technique

Les résultats de ce rapport ne concernent que les matériaux reçus et testés dans ce laboratoire aux dates indiquées.

Ce rapport ne peut être reproduit en partie sans l'autorisation expresse du laboratoire émetteur.

Le laboratoire met à la disposition du demandeur le calcul des incertitudes associées à l'essai.

Caractéristiques Verre 10 mm

UNION VIDRIERA LEVANTE S.L
 Pol. Ind la Mezquita , Parcela 403
 La Vall d'Uxo ,12600.
 Castellón (España)
 www.unionvidriera.com
 castellón@unionvidriera.com
 Tel. 964 652 834
 Fax 964 652 831



DATE:24 juin 2019

DESTINATAIRE:

FICHE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE DE VERRE	
TEMPLA.LITE 10 mm	

DONNÉES TECHNIQUES

Lumière visible	
Transmission de la lumière (%)	89,2
Réflexion de la lumière (%)	. /

Énergie solaire	
Transmission énergétique (%)	79,6
Réflexion énergétique (%)	7/9
Absorption énergétique (%)	12,9
Facteur solaire (%)	82,7

Coefficient de transmission thermique	
Coefficient U (W/m2=-	9/98

Atténuation acoustique	
Rw (C, Ctr)(Db)	33 (-2;-3)

Sécurité d'utilisation	
Résistance à l'effraction (EN 356)	PND
Résistance à l'impact du pendule (EN 12600)	1 (C) 1

PND : Prestation non déclarée

REMARQUE : Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif y ne fournissent aucune garantie du produit final.

Caractéristiques Verre 10mm - Mat

UNION VIDRIERA LEVANTE S.L
 Pol. Ind la Mezquita , Parcela 403
 La Vall d'Uxo ,12600.
 Castellón (España)
 www.unionvidriera.com
 castellón@unionvidriera.com
 Tel. 964 652 834
 Fax 964 652 831



DATE: 24 juin 2019
 DESTINATAIRE:

FICHE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE DE VERRE	
TEMPLA.LITE 10 mm Mat	

DONNÉES TECHNIQUES

Lumière visible	
Transmission de la lumière (%)	PND
Réflexion de la lumière (%)	PND

Énergie solaire	
Transmission énergétique (%)	PND
Réflexion énergétique (%)	PND
Absorption énergétique (%)	PND
Facteur solaire (%)	PND

Coefficient de transmission thermique	
Coefficient U (W/m2=-	PND

Atténuation acoustique	
Rw (C, Ctr)(Db)	33 (-2;-3)

Sécurité d'utilisation	
Résistance à l'effraction (EN 356)	NDP
Résistance à l'impact du pendule (EN 12600)	1 (C) 1

PND : Prestation non déclarée

REMARQUE : Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif y ne fournissent aucune garantie du produit final.

Annexe III **Démontage et élimination de l'emballage et des composants du produit à la fin de sa vie utile**

Élimination des emballages

Important

L'emballage doit être recyclé par le professionnel qualifié qui a installé le produit.

Nous vous conseillons de recycler l'emballage du produit de manière responsable:

- Éliminer ces déchets conformément à la réglementation en vigueur :
 - Directive 94/62/CE relative aux emballages et aux déchets d'emballages.
 - Loi 11/1997 du 24 avril, relative aux emballages et aux déchets d'emballages.
- Classer les déchets en séparant chacun des différents matériaux afin de procéder à une élimination adéquate de l'emballage.
- Ne pas jeter les matériaux d'emballage avec les autres déchets. Les emmener à un point de collecte des matériaux d'emballage désigné par les autorités locales.
- Afin de minimiser l'impact environnemental des emballages et des déchets d'emballages, il est nécessaire de déterminer la composition et la nature de l'emballage de nos produits pour conseiller la meilleure élimination de ceux-ci.

Papier et carton :

Dans la gestion des déchets, le recyclage du papier et du carton joue un rôle majeur puisque jusqu'à 70% des déchets arrivent à être réutilisés. L'élimination du papier et du carton peut se faire par différents moyens

tels que la collecte par des opérateurs privés ou la remise aux usines de traitement des déchets.

Plastique:

Le recyclage des plastiques présente de nombreux avantages pour l'environnement et donc pour la qualité de vie de tous, car il contribue à une grande économie de matières premières, de ressources naturelles, énergétiques et économiques. Le plastique peut être éliminé par des opérateurs privés ou remis à des usines de traitement des déchets.

Film bulle:

Il est composé de polyéthylène basse densité, ce qui en fait un matériau 100 % re-cyclable. Pour une élimination optimale, déposer les déchets de ce matériau dans des usines de traitement des déchets plastiques.

Notre engagement envers l'environnement

L'un des objectifs de **Saxun** est de faire preuve d'un comportement socialement responsable. Cet engagement envers l'environnement implique une amélioration continue des mesures adoptées pour lutter contre le changement climatique.

Promouvoir une protection responsable de l'environnement, respecter les exigences légales et réglementaires applicables à nos produits et encourager les économies d'énergie dans tous nos projets sont des mesures essentielles pour atteindre nos objectifs.

Démontage et élimination du produit

Pour démonter ce produit, un certain nombre de mesures de précaution doivent être prises. Il convient de tenir compte des avertissements et des consignes qui suivent. En cas de doute, contacter votre fournisseur.

Le démontage ne peut être effectué que par des installateurs expérimentés. Ce manuel n'est pas destiné aux bricoleurs amateurs ni aux installateurs en formation.

Pour plus d'informations sur ces instructions de démontage, nous vous renvoyons aux chapitres d'installation dans ce manuel, qui contiennent des dessins et des informations détaillées.



Attention

Faites toujours preuve d'une grande prudence. Utilisez des outils appropriés et en parfait état.

• Étape 1

Retirez les profilés du joint gomme en PVC du bord des vantaux.

• Étape 2

Dévissez les embouts inférieurs des vantaux.

• Étape 3

Retirez les vantaux du cadre supérieur et le rail inférieur. Un par un.

• Étape 4

Retirez les roues et le joint brosse.

• Étape 5

Dévissez le cadre latéral.

• Étape 6

Dévissez le profilé du cadre supérieur et retirez les joints brosses.

• Étape 7

Retirez les profilés de guidage en U du rail inférieur.

• Étape 8

Dévissez le profilé du rail inférieur.



Attention

Assurez-vous d'éliminer toutes les pièces qui composent le produit en fonction de la nature de ses matériaux.

Composants	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	DEEE	Plastique technique	Verre
Profilé			•			
Visserie		•				
Embouts					•	
Vantail						•
Profilés d'extrémité et intermédiaires					•	

Nos produits sont principalement fabriqués à partir de matériaux recyclables. Il est nécessaire de se renseigner sur les systèmes de recyclage ou d'élimination prévus par la réglementation en vigueur sur le territoire pour cette catégorie de produits.



Important

- Toujours faire preuve d'une grande prudence. Utiliser des outils appropriés et en parfait état.
- S'assurer d'éliminer toutes les pièces qui composent le produit en fonction de la nature de ses matériaux.



Ce symbole signifie que le produit ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères, car il doit être collecté séparément pour être récupéré, réutilisé ou recyclé conformément à la réglementation locale en vigueur.



Conformément à la directive européenne 2012/19/UE, les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) peuvent devenir un grave problème environnemental s'ils ne sont pas gérés correctement. La directive fournit le cadre général valable dans toute l'Union européenne pour le retrait et la réutilisation des déchets d'équipements électriques et électroniques.

À la fin du cycle de vie de l'appareil électrique ou électronique, il ne doit pas être jeté avec d'autres types de déchets. Ils peuvent être déposés dans les centres spécifiques prévus à cet effet et réglementés par les administrations locales.

Le tri et l'élimination des déchets évitera les répercussions négatives pour l'environnement et la santé qui pourraient résulter d'une mauvaise gestion des déchets ou de leur mauvaise élimination.

! Important

En respectant cette directive, vous agissez en faveur de l'environnement et contribuez à la préservation des ressources naturelles et à la protection de la santé.

La réglementation locale peut prévoir des sanctions conséquentes en cas d'élimination illégale du produit.

Les matériaux qui composent nos produits offrent un large éventail d'avantages environnementaux



Acier galvanisé

L'acier galvanisé a reçu un traitement qui, à terme, le couvre de plusieurs couches de zinc qui le protègent de la rouille. Le recyclage du zinc contribue à réduire la demande de nouveaux matériaux et, par conséquent, génère de grandes économies d'énergie, car le zinc est une ressource très précieuse et durable.

Pour un recyclage approprié de l'acier galvanisé, il est recommandé de se rendre à un centre de collecte des déchets métalliques.



Acier inoxydable

L'acier inoxydable est un alliage de fer contenant du nickel et du chrome pour le protéger contre la corrosion et la rouille. Il possède de nombreuses qualités dont une grande résistance, y compris face aux températures élevées. L'acier inoxydable est le « matériau vert » recyclable à l'infini. Ses propriétés le rendent idéal pour une exposition aux intempéries.

Pour la bonne élimination de l'acier inoxydable, il est alors recommandé de le déposer dans un centre spécialisé de collecte des déchets.



Aluminium

Le recyclage de l'aluminium garantit une multitude d'avantages environnementaux. L'utilisation d'aluminium recyclé permet d'économiser 95% de l'énergie servant à la production du minerai primaire, qui peut être recyclé autant de fois qu'on le souhaite et récupéré intégralement. Le recyclage de l'aluminium est donc techniquement et économiquement rentable.

C'est pourquoi il est conseillé de déposer l'aluminium dans un centre spécialisé de collecte des déchets pour une élimination appropriée.



Câblage

Le recyclage des câbles électriques permet d'éviter la pollution causée par ces éléments. Une fois les câbles dénudés, il est possible de recycler le cuivre, l'aluminium et le laiton afin de les réutiliser.

Les déchets électriques et électroniques doivent être transportés vers les déchetteries pour un recyclage approprié.



PET



HDPE



PVC



LDPE



PP



PS



Other

Plastique

Le recyclage du plastique constitue une source durable de matières premières pour l'industrie. Sa réutilisation réduit également, de manière significative, les effets négatifs sur l'environnement, puisqu'il s'agit d'un matériau non biodégradable.

Le recyclage réduit la consommation d'énergie et les émissions de CO₂, en diminuant la pollution et ralentissant le changement climatique.

Il existe divers types de plastiques donc, pour obtenir un recyclage optimal, il est essentiel de les déposer dans des déchetteries qui procéderont à leur identification et à la séparation des différents types.



Textile

La valorisation des déchets textiles est indispensable en termes de recyclage. La réutilisation contribue à réduire la consommation d'eau et des gaz libérés lors du processus de fabrication.

Afin de favoriser l'élimination adéquate des textiles, il est recommandé de les déposer dans un centre de déchets spécialisé où les différents types textiles seront séparés.

! Important

Suivez les recommandations pour un recyclage efficace des produits. Souvenez-vous que le recyclage n'est pas qu'un simple geste, il s'agit de se rendre responsable de la protection des ressources naturelles.



Giménez Ganga, S.L.U.
Polígono Industrial El Castillo
C/ Roma, 4 • 03630
Sax (Alicante) • España

saxun.com

MANUEL TECHNIQUE - CRIDEAU DE VERRE ASTRON - FR - 05 - 0723